

BOARD OF INTERMEDIATE AND SECONDARY EDUCATION, DINAJPUR

Web : [www.dinajpureducationboard.gov.bd](http://www.dinajpureducationboard.gov.bd), Email : [dinajpureducationboard@gmail.com](mailto:dinajpureducationboard@gmail.com)

HSC EXAMINATION-2019

Subject : Physics 2nd

Subject Code : 175

Head Examiners Name, Address.

| SL No. | Code | Name, Designation & Address                                                                                                                            | প্রধান পরীক্ষকের সাথে যোগাযোগের মোবাইল নম্বর | Examiner Code                                                                                                                |
|--------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ০১.    | 2508 | Md. Abdur Rashid<br>Examiner<br>Lecturer<br>Thakurgaon Govt. Women's College<br>Thana: Thakurgaon Sadar Zilla: Thakurgaon<br>Tel No. 01874086127       | 01717213441<br>01874086127                   | ৩০৩০=০১<br>২০০৪-২০০৫=০২<br>২৫০১-২৫০৫=০৫<br>২৫০৭,২৫০৯=০২<br>৩০০১,৩০০৭=০২<br>৩০০৯-৩০১০=০২<br>৩০১৭,৩০২০,৩০২২=০৩<br>৩০২৬,৩০৩১=০২ |
| ০২.    | 3030 | Bishwajit Das<br>Examiner<br>Asstt. Professor<br>Dinajpur Govt. College<br>Thana: Dinajpur Sadar Zilla: Dinajpur<br>Tel No. 01747433779                | 01716286509<br>01747433779                   | ২৫০৮=০১<br>৩০০২,৩০০৮=০২<br>৩০০৪-৩০০৬=০৩<br>৩০১১-৩০১৪=০৪<br>৩০১৯,৩০২১=০২<br>৩০২৩-৩০২৫=০৩<br>৩০২৭-৩০২৯=০৩<br>৩০৩৬-৩০৪০=০৫      |
| ০৩.    | 3501 | K.M. Zakir Hossain<br>Examiner<br>Asstt. Professor<br>Shahid Abul Kashem College<br>Thana: Lalmonirhat Sadar Zilla: Lalmonirhat<br>Tel No. 01911641507 | 01911641507                                  | ৫৫০৩=০১<br>৩০৩৩-৩০৩৫=০৩<br>৩৫০২-৩৫০৩=০২<br>৩৫০৫-৩৫০৬=০২<br>৪০০২-৪০০৩=০২<br>৪০০৫-৪০০৮=০৪<br>৫০০৫,৫০১০,৫০১২=০৩                 |
| ০৪.    | 4505 | Md Harun -Ar- Rashid<br>Examiner<br>Lecturer<br>Jaldhaka College<br>Thana: Jaldhaka Zilla: Nilphamari<br>Tel No. 01718616836                           | 01718616836                                  | ৩৫০১=০১<br>৪৫০৩-৪৫০৪=০২<br>৪৫০৬=০১<br>৪৫০৮-৪৫০৯=০২<br>৪৫১১= ০১<br>৫০০৭-৫০০৮=০২<br>৫০১৩-৫০১৬=০৪<br>৫০১৮-৫০২১=০৪               |
| ০৫.    | 5503 | Md. Mokhesur Rahman<br>Examiner<br>Lecturer<br>Kaunia College<br>Thana: Kaunia Zilla: Rangpur<br>Tel No. 01719710530                                   | 01719710530                                  | ৪৫০৫=০১<br>৫০০১,৫০১১=০২<br>৫৫০২,৫৫১৭=০২<br>৫৫০৬-৫৫০৮=০৩<br>৫৫১২-৫৫১৪=০৩<br>৫৫১৯-৫৫২১=০৩<br>৫৫২৩-৫৫২৫=০৩<br>৫৫২৮-৫৫২৯=০২      |

বিঃ দ্রঃ পরীক্ষকগণকে তাঁদের নামের পাশে উল্লিখিত প্রধান পরীক্ষকের নিকট প্রথম কিস্তিতে ১০০/১৫০টি মূল্যায়নকৃত উত্তরপত্র ০৯/০৬/২০১৯ তারিখের মধ্যে এবং শেষ কিস্তিতে বাকী সকল উত্তরপত্র ১৭/০৬/২০১৯ তারিখের মধ্যে ডাকযোগে/হাতে হাতে পাঠাতে হবে। প্রধান পরীক্ষকগণকে পরীক্ষক কর্তৃক প্রেরিত উত্তরপত্রসমূহ নিরীক্ষণ শেষে উত্তরপত্রের OMR এর মাঝের অংশ ২৫০/৩০০টি করে ছোট কার্টুনে ঢুকিয়ে প্যাকেট করতে হবে এবং প্যাকেটসমূহ একত্রে বেঁধে প্রথমে প্লাস্টিক দিয়ে অতঃপর সবুজ কাপড় দ্বারা মুড়িয়ে সেলাই করে সীলগালা করতে হবে। প্যাকেটের গায়ে বল পয়েন্ট কলম দিয়ে প্রধান পরীক্ষক কোড, বিষয় কোড, ওএমআর সংখ্যাসহ প্রেরক ও প্রাপকের ঠিকানা (সিনিয়র সিস্টেম এনালিষ্ট, কম্পিউটার সেল, রাজশাহী শিক্ষা বোর্ড, রাজশাহী) স্পষ্ট করে লিখতে হবে। প্যাকেটসমূহ প্রথম কিস্তিতে ১৬/০৬/২০১৯ তারিখে এবং দ্বিতীয়/শেষ কিস্তিতে ২৩/০৬/২০১৯ তারিখে হাতে হাতে কম্পিউটার সেল, রাজশাহী শিক্ষা বোর্ড, রাজশাহীতে জমা দিতে হবে।

উত্তরপত্র গ্রহণের দিন/পরের দিন পরীক্ষক তাঁর প্রধান পরীক্ষক-কে SMS-এ অথবা ফোন করে অবশ্যই পরীক্ষক কোড, প্রাপ্ত উত্তরপত্রের পরিমাণ ও নিজ মোবাইল নম্বর অবহিত করবেন। কোন পরীক্ষক এ নির্দেশনা না মানলে সৃষ্ট জটিলতার দায়-দায়িত্ব তাঁকে এককভাবে বহন করতে হবে।

স্বাক্ষরিত/-  
পরীক্ষা নিয়ন্ত্রক  
মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড  
দিনাজপুর

# ২০১৯ সালের এইচএসসি পরীক্ষার পদার্থবিজ্ঞান ২য় পত্র(বিষয় কোড ১৭৫)

## প্রশ্নপত্রের সমাধান

১। (গ) সম্পাদিত মোট কাজ,  $W = W_1 + W_2 - W_3 - W_4$   
 $= 900 + 800 - 500 - 250$   
 $= 1700 - 750$   
 $= 950 \text{ J}$

(ঘ) তাপ উৎসের তাপমাত্রা  $T_1 = 1000 + 273 = 1273 \text{ K}$

তাপগ্রাহকের তাপমাত্রা  $T_2 = 500 + 273 = 773 \text{ K}$

এখন তাপ উৎসের তাপমাত্রা  $TK$  বাড়ানো হলে অর্থাৎ  $T_1' = T_1 + T$   
 $= (1273 + T) \text{ K}$  হলে

ইঞ্জিনের দক্ষতা,  $\eta_1 = \frac{T_1' - T_2}{T_1'}$  [বি.দ্র. লবে  $T_2' - T_2$  এর পরিবর্তে  $T_1' - T_2$  হবে]  
 $= \frac{1273 + T - 773}{1273 + T}$   
 $= \frac{500 + T}{1273 + T}$

এখন তাপগ্রাহকের তাপমাত্রা  $TK$  হ্রাস করা হলে  $T_2' = T_2 - T$   
 $= (773 - T) \text{ K}$

তাপ ইঞ্জিনের দক্ষতা,  $\eta_2 = \frac{T_1 - T_2'}{T_1}$   
 $= \frac{1273 - 773 + T}{1273}$   
 $= \frac{500 + T}{1273}$

$\therefore \eta_2 > \eta_1$

সুতরাং তাপগ্রাহকের তাপমাত্রা হ্রাস করলে দক্ষতা বৃদ্ধি পাবে।

২। (গ)  $I = \frac{E}{R + r}$   $R = 15 \Omega$   
 $= \frac{9}{15 + 0.2}$   $r = 0.2 \Omega$   
 $= 0.592 \text{ A.}$   $E = 9V$

(ঘ) দুটি কোষ শ্রেণি সমবায়ে যুক্ত করলে প্রবাহমাত্রা হবে  $I_s$

$\therefore I_s = \frac{nE}{R + nr}$   
 $= \frac{2 \times 9}{15 + 2 \times 0.2}$   
 $= \frac{18}{15 + 0.4}$   
 $= 1.168 \text{ A}$

$$\begin{aligned}\text{তাপশক্তির হার, } P &= I^2 R \\ &= (1.168)^2 \times 15 \\ &= 20.46 \text{ watt.}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{৩। (গ) চৌম্বক মোমেন্ট, } M &= NIA & A &= 0.1 \times 0.05 = 0.005 \text{ m}^2 \\ &= 50 \times 1 \times 0.005 & I &= 1 \text{ A} \\ &= 0.25 \text{ Am}^2 & N &= 50\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{(ঘ) আয়তাকার কুন্ডলীর মোট টর্ক } \tau_1 &= NIAB \\ &= 0.25 \times 0.2 \\ &= 0.05 \text{ Nm}\end{aligned}$$

$$\text{আয়তাকার কুন্ডলীর তারের দৈর্ঘ্য} = 2 \times (0.1 + 0.05) = 0.3 \text{ m}$$

তারটিকে এক পাকের বৃত্তাকার কুন্ডলী বানালে,

$$2\pi r = 0.3$$

$$r = \frac{0.3}{2\pi} = 0.047$$

$$\begin{aligned}\text{বৃত্তাকার কুন্ডলীর উপর সৃষ্ট মোট টর্ক } \tau_2 &= NIAB \\ &= NI(\pi r^2)B \\ &= 50 \times 1 \times (3.14) \times (0.047)^2 \times 0.2 \\ &= 0.069 \text{ Nm}\end{aligned}$$

অর্থাৎ, টর্ক বৃদ্ধি পাবে,  $\tau_2 > \tau_1$

$$\begin{aligned}\text{৪। (গ) } \frac{\epsilon_p}{\epsilon_s} &= \frac{N_p}{N_s} & \epsilon_p &= 220 \text{ V} \\ & & \epsilon_s &= 2200 \text{ V} \\ \text{বা, } \frac{220}{2200} &= \frac{500}{N_s} & N_p &= 500 \\ & & N_s &=? \\ \therefore N_s &= 5000 & R &= 0.5 \Omega\end{aligned}$$

$$\text{(ঘ) } \frac{\epsilon_p}{\epsilon_s} = \sqrt{\frac{R_p}{R_s}}$$

$$\text{বা, } \frac{\epsilon_p^2}{\epsilon_s^2} = \frac{R_p}{R_s}$$

$$\text{বা, } \left(\frac{220}{2200}\right)^2 = \frac{R_p}{R_s}$$

$\therefore R_p : R_s = 1 : 100$  অতএব অনুপাত নির্ণয় করা যাবে।

$$\begin{aligned}\text{৫। (গ) } \frac{1}{f_a} &= ({}_a\mu_g - 1) \left( \frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2} \right) & r_1 &= 30 \text{ cm} \\ & & r_2 &= -40 \text{ cm} \\ &= (1.5 - 1) \left( \frac{1}{30} + \frac{1}{40} \right) & {}_a\mu_g &= 1.5 \\ &= 0.5 \left( \frac{4 + 3}{120} \right) & {}_a\mu_w &= 1.33 \\ f_a &= \frac{120}{0.5 \times 7} \\ &= 34.28 \text{ cm}\end{aligned}$$

$$\text{(ঘ) } \frac{f_w}{f_a} = \frac{({}_a\mu_g - 1)}{({}_w\mu_g - 1)}$$

$$\text{বা, } \frac{f_w}{f_a} = \frac{(1.5 - 1)}{\left( \frac{{}_a\mu_g}{{}_a\mu_w} - 1 \right)}$$

$$\text{বা, } \frac{f_w}{f_a} = \frac{0.5}{\left( \frac{1.5}{1.33} - 1 \right)}$$

$$\therefore f_w = f_a \times \frac{0.5 \times 1.33}{0.177}$$

$$= 3.9 f_a$$

$$\text{বা, } f_w = 3.9 \times 34.28 = 133.692 \text{ cm}$$

অর্থাৎ প্রায় 4 গুণ ফোকাস দূরত্ব বৃদ্ধি পাবে।

$$\text{৬। (গ) আমরা জানি, } \frac{1}{2}mv_{\max}^2 = hv - w$$

$$= \frac{1}{2}mv_{\max}^2 = \frac{hc}{\lambda} - hv$$

$$= \frac{6.63 \times 10^{-34} \times 3 \times 10^8}{2800 \times 10^{-10}} - 6.63 \times 10^{-34} \times 5.55 \times 10^{14}$$

$$= 7.1035 \times 10^{-19} - 3.6796 \times 10^{-19}$$

$$= 3.42385 \times 10^{-19}$$

$$\therefore v = \sqrt{\frac{2 \times 3.42385 \times 10^{-19}}{9.1 \times 10^{-31}}} \text{ ms}^{-1}$$

$$= 867458.07 \text{ ms}^{-1}$$

$$= 867.458 \text{ kms}^{-1}$$

$$\text{(ঘ) উদ্দীপক হতে, সূচন কম্পাংক } v_0 = 5.55 \times 10^{14} \text{ Hz}$$

$$\therefore \text{ কার্যাপেক্ষক, } W_0 = hv_0 = (6.63 \times 10^{-34} \times 5.55 \times 10^{14}) \text{ Joule}$$

$$= 3.67 \times 10^{-19} \text{ Joule}$$

$$= 2.29 \text{ eV}$$

আবার,

$$\text{আপতিত আলোর শক্তি, } E = hv = \frac{hc}{\lambda} \quad [\text{বি.দ্র. পাই এর পরিবর্তে ল্যামডা হবে}]$$

$$= \frac{6.63 \times 10^{-34} \times 3 \times 10^8}{3800 \times 10^{-10}}$$

$$= 5.23 \times 10^{-19} \text{ Joule}$$

$$= 3.27 \text{ eV}$$

$$\therefore \text{ যেহেতু } E > W$$

অর্থাৎ আপতিত আলোর শক্তি ধাতুর কার্যাপেক্ষক অপেক্ষা বেশি। তাই পৃষ্ঠ হতে ইলেকট্রন নির্গত হবে।

$$\text{৭। (গ) } \lambda = \frac{0.693}{T_{1/2}}$$

$$= \frac{0.693}{2.26}$$

$$= 0.30 \text{ h}^{-1}$$

$$\text{(ঘ) 24 ঘণ্টা পর অক্ষত পরমাণু } N = N_0 e^{-\lambda t}$$

$$= 15e^{(-0.3 \times 24)}$$

$$= 0.01g = 1\%$$

এখানে,

$$h = 6.63 \times 10^{-34} \text{ Js}$$

$$c = 3 \times 10^8 \text{ ms}^{-1}$$

$$v_0 = 5.55 \times 10^{14} \text{ Hz}$$

$$\lambda = 2800 \text{ \AA}$$

$$\begin{aligned}
 \text{৮। (গ) } \beta &= \frac{I_C}{I_B} \\
 &= \frac{I_E - I_B}{I_B} \\
 &= \frac{3000 - 15}{15} \\
 &= 199
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 I_E &= 3 \text{ mA} \\
 &= 3000 \mu\text{A} \\
 I_B &= 15 \mu\text{A}
 \end{aligned}$$

(ঘ) এটি একটি কমন বেস সংযোগ।

প্রধান পরীক্ষকগন

**১. বিশ্বজিৎ দাস**

সহকারী অধ্যাপক

পদার্থবিজ্ঞান

দিনাজপুর সরকারি কলেজ, দিনাজপুর।

০১৭১৬২৮৬৫০৯

২.মো: আব্দুর রশিদ

প্রভাষক

ঠাকুরগাঁও সরকারি মহিলা কলেজ

ঠাকুরগাঁও

০১৭১৭২১৩৪৪১

৩.মো: হারুন-অর-রশিদ জুয়েল

জলঢাকা সরকারি কলেজ

জলঢাকা,নীলফামারী

০১৭৫৭৯৮৬০৭৫

৪.খ.ম. জাকির হোসেন

সহকারী অধ্যাপক

শহীদ আবুল কাশেম মহাবিদ্যালয়

লালমনিরহাট

০১৯১১৬৪১৫০৭

৫.মো: মোখলেসুর রহমান

প্রভাষক

কাউনিয়া কলেজ

কাউনিয়া

০১৭১৯৭১০৫৩০